適用範囲		モデル名			PC30MRE-6
		仕様			
		適用号機			6001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
エンジン（電動モータ）	エンジン本体	エンジン回転速度 ハイアイドリング ローアイドリング （冷却水温） （作動油温）		 min^{-1} min^{-1} （℃） （℃）	 2350±50 1200±50 （60～100） （45～55）
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 （測定条件）		 mm mm （℃）	- - - -
		圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差 （冷却水温） （回転速度）		MPa kgf/cm2 （℃） （rpm）	- - -
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力		MPa kgf/cm2	-
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] （中間を指で押す力） kgとNの両方で表記		mm N・m kgf	- - - -
走行装置	走行性能	最高速度 ゴム 鉄 [測定方法・条件]		秒	13.7～17.7 14.4～18.4 20m走行
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り（たわみ量） [測定方法・条件(図面番号表示)]	mm	1～3 アイドラとキャリアローラの中間部 [図2-5]
		鉄シュー	張り（たわみ量） [測定方法・条件(図面番号表示)]	mm	5～15 アイドラとキャリアローラの中間部 [図3-3]
			リンクピッチの伸び [測定方法・条件]	mm	107 1リンク
			履板取付けボルト締付けトルク [測定方法・条件]	N・m kg・m	—

適用範囲		モデル名		PC30MRE-6
		仕様		
		適用号機		6001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置	mm	450
		(測定時間)	(分)	(15)
		(作動油温)	(℃)	(45～55)
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図4-1]
		荷　重	kg・N	144・1410
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	30
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図4-1]
		アームシリンダ	mm	30
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図4-1]
		バケットシリンダ	mm	30
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図4-1]
		ブレードシリンダ	mm	45
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図4-1]
		(測定時間)		(15)
		(作動油温)	(℃)	(45～55)
	作業機速度	ブーム上げ	sec	3.6
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図5]
		アームシリンダ伸ばし	sec	-
		縮め	sec	3.1
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図6]
		バケットシリンダ伸ば	sec	3.2
		縮め	sec	2.6
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図7]
		性能測定条件		
		(荷重・設定モード等)		無負荷
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	24.53～26.98
			kgf/cm2	250～275
		性能測定条件　・油温	(℃)	(45～55)
		(設定モード等)　・モータ回転	(min^{-1})	(フル回転)
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウタレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	98～123
			kgf・m	10～12.5
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	118～137
			kgf・m	12.0～14.0
	旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m	—
			kgf・m	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m	—
			kgf・m	
備考				

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名		PC30MR-5
		仕様		
		適用号機		50001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	クレーン時の旋回速度			

項目	測定方法